INCARICHI E CONSULENZE
2022

Di seguito vengono pubblicati i nominativi dei soci e dei consulenti esterni che hanno avuto incarichi da Associazione Culturale "Chiari di Luna" nell'anno 2022.

Consulenze fiscali e dati

Dott. Piervincenzo De Matteis	€ 862,16

Consulente di progettazione

Dott. ssa Carmela Notarangelo	€ 5.731,00

Ufficio Stampa

Maria Leda Cesari	€ 1.500,00

Consulenza tecnica

Ing. Mario Luigi Stefanelli	€ 888,16

Direzione artistica Festival

Massimo Giordano	€ 6.000,00